

TECNO 2

T3000

TECNOLOGIA 4.0

HMI (HUMAN - MACHINE INTERFACE) SYSTEM



**MACCHINA PER LA GARBATURA DI SOTTOPIEDI
CON ESTRAZIONE AUTOMATICA E
NASTRI DI TRASPORTO**



TECNO 2 s.r.l. Corso Novara 231/13 - 27029 Vigevano (Pv)- ITALY
TEL: +39-0381-311064 / 311316 FAX: +39-0381-21.562
Website: www.tecno2srl.it E-m@il: tecno2@tecno2srl.it



**MACCHINA PER LA GARBATURA DI SOTTOPIEDI
CON ESTRAZIONE AUTOMATICA E NASTRI DI TRASPORTO**

T3000

CARATTERISTICHE TECNICHE : TECNOLOGIA 4.0 HMI (HUMAN - MACHINE INTERFACE) SYSTEM

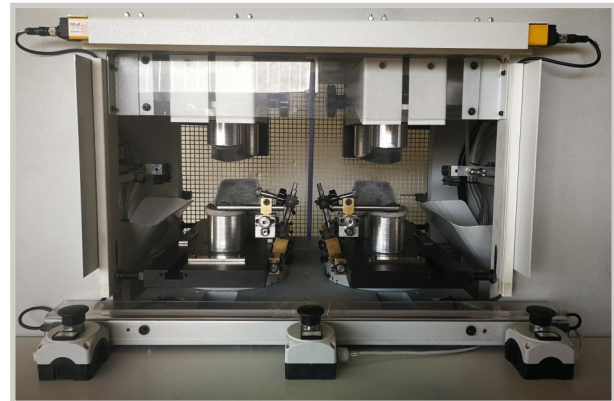
- PRODUZIONE ORARIA : 450-650 PAIA ALL'ORA
- LA PRESSATURA / GARBATURA DEI SOTTOPIEDI AVVIENE IN MODO ALTERNATO
- MOVIMENTO BASCULANTE DEGLI STAMPI SUPERIORI PER IL BLOCCAGGIO DEI SOTTOPIEDI
- SISTEMA DI POSIZIONAMENTO LATERALE DEL SOTTOPIEDE
- SCARICO AUTOMATICO DEI SOTTOPIEDI TRAMITE VENTOSE
- NASTRI TRASPORTO DI RACCOLTA SOTTOPIEDI
- FERMO POSTERIORE REGOLABILE PER POSIZIONAMENTO DEL SOTTOPIEDE
- POSSIBILITA' DI UTILIZZO DI VARI TIPI DI STAMPI: CON TAGLI POSTERIORI , CON FERMI POSTERIORI MONTATI SU STAMPO
- PESO NETTO: Kg. 2.100
- DIMENSIONI DELLA MACCHINA: Cm 210 x 155 x 185 h
- PRESSIONE ESERCITATA DALLA MACCHINA SU OGNI SINGOLO STAMPO: Kg. 32.000
- MOTORE: HP 4
- CONSUMO ARIA: LITRI 600 AL MINUTO A 6 BAR



**INSOLES PREFORMING MACHINE
WITH AUTOMATIC EXTRACTION AND
CONVEYORS**

**TECHNICAL SPECIFICATIONS : 4.0 TECHNOLOGY
HMI (HUMAN - MACHINE INTERFACE) SYSTEM**

- DAILY PRODUCTION: 450-650 PAIRS PER HOUR
- THE PAIR OF INSOLES ARE ALTERNATELY PRESSED
- TILTING PRESSING MOVEMENT OF THE UPPER MOLDS FOR INSOLES LOCKING
- SYSTEM FOR SIDE POSITIONING OF INSOLE
- AUTOMATIC UNLOADING OF INSOLES WITH SUCKERS
- INSOLES CONVEYOR BELTS
- ADJUSTABLE REAR STOP FOR INSOLE POSITIONING
- POSSIBILITY TO USE DIFFERENT KIND OF MOLDS: WITH REAR CUT, WITH REAR ADJUSTMENT LOCK



- PRESSURE ON EACH SINGLE MOLD: KG. 32.000
- MOTOR: 4 HP
- AIR CONSUMPTION : 600 LITERS PER MINUTE AT 6 BAR
- NET WEIGHT: Kg 2.100
- MACHINE SIZES: Cm 210 x 155 x 185 h

**MÁQUINA PARA PREFORMAR LAS PALMILLAS CON EXTRACCIÓN
AUTOMÁTICA Y CINTAS TRANSPORTADORAS**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: TECNOLOGÍA 4.0 HMI (HUMAN - MACHINE INTERFACE) SYSTEM

- PRODUCCIÓN HORARIA: 450-650 PARES POR HORA
- LA MÁQUINA PREFORMA EL PAR DE PALMILLAS ALTERNATIVAMENTE
- MOVIMIENTO INCLINABLE DE LOS MOLDE SUPERIORES PARA EL BLOQUEO DE LAS PALMILLAS
- SISTEMA DE POSICIONAMIENTO LATERAL DE LAS PALMILLAS
- DESCARGA AUTOMÁTICA DE LAS PALMILLAS A TRAVÉS DE VENTOSAS
- CINTAS TRANSPORTADORAS DE RECOLECCIÓN
- BLOQUEO POSTERIOR AJUSTABLE PARA POSICIONAR LAS PALMILLAS
- POSIBILIDAD DE UTILIZAR DIFERENTES TIPOS DE MOLDES: CON CORTE POSTERIOR, CON BLOQUEO POSTERIOR
- PRESIÓN EJERCIDA POR LA MÁQUINA SOBRE CADA MOLDE: Kg. 32.000
- MOTOR: 4 HP
- CONSUMO AIRE: LITROS 600 AL MINUTO A 6 BARES
- PESO NETO : Kg. 2.100
- DIMENSIONES DE LA MÁQUINA: Cm 210 x 155 x 185 h



TECNO 2 s.r.l. Corso Novara 231/13 - 27029 Vigevano-ITALY
TEL: +39 0381 311064 / 311316 FAX: +39 0381 21562
Website: www.tecno2srl.it E-m@il: tecno2@tecno2srl.it

