



TECNO 2

T18N.NA

**MACCHINA PER LA GARBATURA
DI SOTTOPIEDI E SUOLE
CON ESTRAZIONE AUTOMATICA E
NASTRI DI TRASPORTO**

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- PRODUZIONE ORARIA : 600 PAIA
- PRESSATURA CONTEMPORANEA DEL PAIO
- SISTEMA CON POSIZIONAMENTO LATERALE DEL SOTTOPIEDE
- SCARICO DEI SOTTOPIEDI SENZA PINZA CON VENTOSE
- PRESSIONE ESERCITATA DALLA MACCHINA SU OGNI SINGOLA MATRICE: KG. 32.000
- MOTORE: HP 4
- CONSUMO ARIA: litri 600 al minuto a 6 Bar
- PESO NETTO: Kg. 1.900
- DIMENSIONI DELLA MACCHINA: Cm 190 X 160 X 214h

- FERMO POSTERIORE PER POSIZIONAMENTO SOTTOPIEDI PNEUMATICO REGOLABILE



- POSIZIONAMENTO ALTEZZA STAMPI SEMIAUTOMATICO TRAMITE TOUCH-SCREEN



OPTIONAL :

- CAMBIO STAMPI PNEUMATICO TRAMITE TOUCH-SCREEN



INSOLES AND SOLES MOLDING MACHINE WITH AUTOMATIC EXTRACTION AND CONVEYORS

T18N.NA

TECHNICAL SPECIFICATIONS :

- HOURLY PRODUCTION: 600 PAIRS
- THE MACHINE MOLDS THE PAIR OF INSOLES AND SOLES AT THE SAME TIME
- SYSTEM OF INSOLE SIDE POSITIONING
- UNLOADING OF INSOLES BY SUCTION WITH SUCKERS
- PRESSURE ON EACH SINGLE MOULD: KG. 32.000
- MOTOR: 4 HP
- AIR CONSUMPTION : 600 LT PER MINUTE AT 6 BAR
- NET WEIGHT: KG 1.900
- MACHINE SIZES: Cm 190 X 160 X 214 h
- **REAR STOP FOR ADJUSTABLE PNEUMATIC INSOLE POSITIONING**
- **SEMI-AUTOMATIC POSITIONING OF THE MOULDS HEIGHT BY TOUCH SCREEN**

OPTIONAL :

- **PNEUMATIC AND AUTOMATIC MOULDS REPLACEMENT BY TOUCH SCREEN**



MACHINE À MOULER PREMIÈRE ET SEMELLES AVEC EXTRACTION AUTOMATIQUE ET CONVOYEURS.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- PRODUCTION HORAIRE : 600 PAIRES
- LA MACHINE PRESSE LA PAIRE EN MÊME TEMPS
- SYSTÈME DE POSITIONNEMENT LATÉRAL DU SEMELLE
- DÉCHARGEMENT DES SEMELLE AVEC DES VENTOUSES
- PRESSION EXERCÉE PAR LA MACHINE SUR CHAQUE MATRICE: KG. 32.000
- MOTEUR: 4 HP
- CONSOMMATION AIR: litres 600 par minute aux 6 Bars
- POIDS NET : Kg. 1.900
- DIMENSIONS DE LA MACHINE: Cm 190 X 160 X 214 h
- **REST ARRIÈRE POUR POSITIONNEMENT PNEUMATIQUE RÉGLABLE DES SEMELLES**
- **POSITIONNEMENT HAUTEUR MOULES PAR TOUCH-SCREEN**



OPTIONAL :

- **REPLACEMENT PNEUMATIQUE ET AUTOMATIQUE DES MATRICES PAR TOUCH-SCREEN**

MÁQUINA PARA PREFORMAR LAS PLANTILLAS Y LAS SUELAS CON EXTRACCIÓN AUTOMÁTICA Y CINTAS TRANSPORTADORAS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- PRODUCCIÓN HORARIA: 600 PARES
- LA MÁQUINA PREFORMA EL PAR DE PLANTILLAS Y SUELAS AL MISMO TIEMPO
- SISTEMA DE POSICIONAMIENTO LATERAL DE LAS PLANTILLAS
- DESCARGA DE LAS PLANTILLAS CON SUCCIÓN CON VENTOSAS
- PRESIÓN EJERCIDA POR LA MÁQUINA SOBRE CADA MATRIZ: KG. 32.000
- MOTOR: 4 HP
- CONSUMO AIRE: litros 600 al minuto a 6 Bares
- PESO NETO : Kg. 1.900
- DIMENSIONES DE LA MÁQUINA: Cm 190 X 160 X 214 h
- **PARADA POSTERIOR PARA POSICIONAMIENTO PLANTILLAS NEUMÁTICO AJUSTABLE**
- **POSICIONAMIENTO ALTURA MATRICES POR TOUCH-SCREEN**

OPTIONAL :

- **CAMBIO NEUMÁTICO Y AUTOMATICO DE LAS MATRICES POR TOUCH-SCREEN**



TECNO 2 s.r.l. Corso Novara231/13 - 27029 Vigevano—ITALY
TEL: +39-0381-311064 / 311316 FAX: +39-0381-21562
Website: www.tecno2srl.it E-m@il: tecno2@tecno2srl.it

